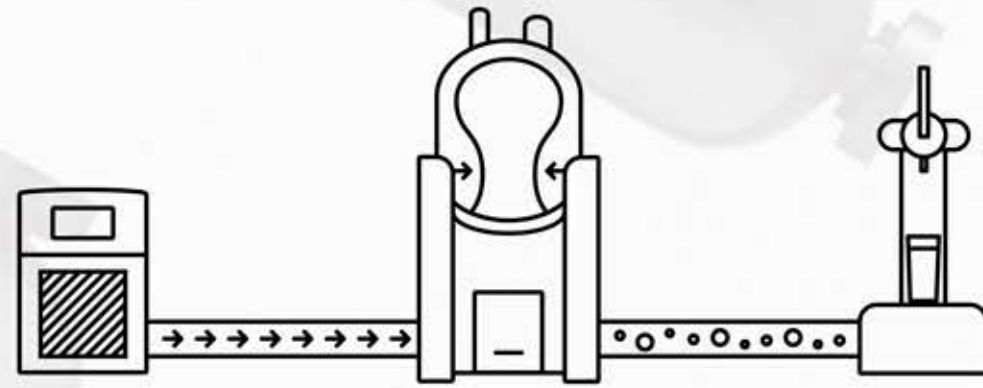


COMO FUNCIONA



01

Aire comprimido es bombeado hacia la cámara de presión

Al no añadir CO₂, los costos disminuyen, se necesita menos mantenimiento y no es necesario manipular la cerveza, conservándola pura

02

El barril se comprime y envía cerveza fresca

El sistema cerrado de DraughtMaster incrementa la frescura de la cerveza de un tiempo menor a una semana a más de un mes, comparado con los barriles de acero inoxidable

03

La cerveza fluye hacia la torre para lograr el servicio correcto

Con una línea de limpieza flexible, semi automática y barriles unidireccionales DraughtMaster mantiene la cerveza fresca

PORTAFOLIO

MODULAR 20

3 marcas de cerveza a elegir



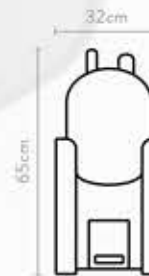
NUESTRO SISTEMA MODULAR 20

COMPONENTES DRAUGHTMASTER M20



UNIDAD DE CONTROL

Para una simple y semi-automática limpieza de líneas
Base 23xAltura 55xProfundidad 54cm



MODULO M20

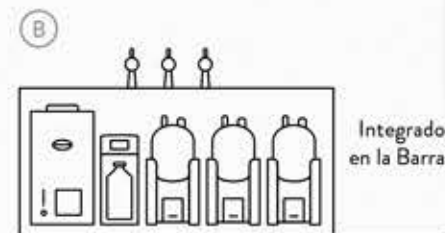
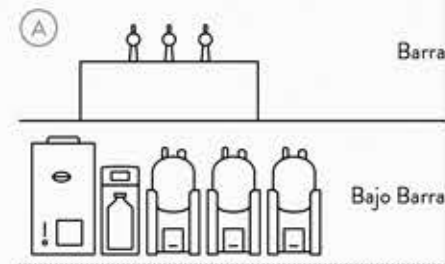
La cámara de presión comprime el barril y envía cerveza fresca
Base 32xAltura 65xProfundidad 54cm



BARRIL DE PET

Usa barriles de 20L reciclables sencillos de manejar
Base 24xAltura 58xProfundidad 24cm

COMO PUEDES INSTALAR EL EQUIPO DRAUGHTMASTER MODULAR 20



Base 180xAltura 91xProfundidad 66cm
Base 180xAltura 108 (con llantas)xProfundidad 66cm
Incluye 3 módulos

VENTAJAS

- No es necesario añadir CO₂
- Barriles de PET reciclables sencillos de manejar
- Limpieza cada 42 días de una forma sencilla (De acuerdo a manual de uso)
- Dura 6 veces más tiempo fresca vs barril tradicional
- Equipos compactos y escalables
- Cerveza fresca y burbujeante por más tiempo
- Estándares de higiene superiores
- Un sistema sustentable y amigable con el medio ambiente